

**TOPFORM KLEBOTOP** Spiegelklebeband ist ein doppelseitiges Schaumstoffklebeband zum Montieren und dauerhaften Befestigen auf praktisch allen glatten und leicht unebenen Haftgründen.

Speziell geeignet für die Montagen von Spiegeln, bei der Fertigung von Schlafzimmer-, Wohn-, Sanitär- und Garderobenmöbeln, PVC-Fenstersprossen, Kleingeräten und Haken auf Kacheln und glatten Wänden und Kabelkanälen.

### Produktaufbau

- | Abdeckung aus Polyethylenpapier blau  
Dicke ca. 0,15 mm
- | Klebstoff abgedeckte Seite Reinacrylat
- | Träger Polyethylschaum weiß  
Dicke ca. 1,00 mm
- | Klebstoff offene Seite Reinacrylat
- | Gesamtdicke: ca. 1,15 mm

### Produktvorteile

- | extreme Alterungs-, UV-, Witterungs- und Weichmacherbeständigkeit
- | Der Trägerschaum vergilbt nicht und bleibt permanent elastisch
- | Hohe Anfangsklebrigkeit bietet unmittelbar nach der Montage ausreichende Anwendungssicherheit. Die maximale Endfestigkeit wird nach einer Verweilzeit von ca. 24 Stunden erreicht.
- | Vibrationsdämpfend und ausgleichend bei unterschiedlichen Ausdehnungskoeffizienten der Fügepartner
- | verhält sich inert gegenüber den unterschiedlichen Spiegellacken und wird von führenden Spiegelherstellern empfohlen.

### Lagerfähigkeit

- | Die Lagerung des **TOPFORM KLEBOTOP** Spiegelklebebands hat bei Raumtemperatur und normaler Luftfeuchtigkeit (50-70%) zu erfolgen. Die Lagerfähigkeit beträgt 2 Jahre nach Auslieferung.

### Produktübersicht

TOPFORM Bestell-Nr.	Breite mm	Länge mm	Dicke mm	VE/Stk.
080025	19	25	1,0	16 Rollen



### Eigenschaften

Produkteigenschaften		Anwendbarkeit auf	
Anfangshaftung	●●○	Schaumstoff	○○○
Endfestigkeit	●●●	Gummi	○○○
Verzugfestigkeit	●○○	Gewebe	●●●
Klebung auf glatten Untergrund	●●●	Glas/Keramik	●●○
Klebung auf rauem Untergrund	○○○	Holz	●●○
Alterungsbeständigkeit	●●●	Kunststoff hochenergetisch: PVC, PC, ABS,...	●●●
Witterungsbeständigkeit	●●●	Kunststoff niederenergetisch: PE, PP,...	●●○
Chemikalienbeständigkeit	●●●	Metall	●●●
Weichmacherbeständigkeit	●●●	Papier/Pappe	●●○

●●● besonders geeignet   ●●○ geeignet   ●○○ mit Einschränkung geeignet   ○○○ nicht geeignet

### Technische Daten

Eigenschaften	Norm	Wert
Temperaturbereich		-40 °C bis +95 °C
Temperaturbereich im aufsteigenden Wärmetest		-40 °C bis +110 °C**
Scherfestigkeit auf Stahl in Anlehnung an	DIN EN 1943, Ausgabe 1996	bei +23 °C +/-2 °C , 40 N/625 mm <sup>2</sup>
Schälfestigkeit auf Stahl in Anlehnung an	DIN EN 1939, Ausgabe 1996	bei +23 °C +/-2 °C , 23 N/25 mm
Empfohlene Verarbeitungstemperatur		+18 °C bis +35 °C

## Verarbeitungsanleitung für das doppelseitige KLEBOTOP Spiegelklebeband

### Verarbeitungstemperatur

Die günstigste Verarbeitungstemperatur für das **TOPFORM KLEBOTOP** Spiegelklebeband liegt zwischen +18°C und +35°C. Bei Haftklebungen, die bei niedrigen Temperaturen durchgeführt werden, wird die Anfangsfestigkeit der Klebung reduziert.

### Oberflächen

Oberflächen und Fügepartner müssen trocken und sauber sein. Feuchtigkeitsniederschlag auf den zu klebenden Oberflächen (z. B. durch den Transport kalter Gegenstände in wärmere Räume) ist zu vermeiden. Die Fügepartner müssen frei von Staub, Fett, Öl und Trennmittel sein. Lockere Anstriche oder Deckschichten müssen entfernt oder verfestigt werden.

### Reinigung

Zur Reinigung der Oberflächen nur saubere Tücher unter Verwendung von materialverträglichen Lösemitteln, wie Benzine, Alkohol, Ester oder Ketone verwenden.

### Ein hoher Andruck fördert den vollflächigen Kontakt

Der Andruck (etwa 10–15 N/cm<sup>2</sup>) erfolgt mittels Andruckrolle oder Flächenpresse. Hart eingestellte ("trockene") Klebebänder erfordern einen stärkeren Andruck als weiche. Die volle Klebekraft wird bei harten Klebstoffen erst nach mind. 24 Stunden erreicht.

### Unnötige Belastungen vermeiden

Verbindungen sind so zu konstruieren, dass keine Hebelwirkung (Spaltbelastung) auftritt. Scher- und Zugbelastungen müssen sich auf die ganze Klebefläche verteilen können. Permanente Schälspannungen beeinträchtigen die dauerelastischen Verbindungen (z. B. müssen Schilder für gewölbte Oberflächen entsprechend vorgeformt werden). Spannungen an den Enden der Fügepartner müssen vermieden werden.

### Oberflächenbeschaffenheit

Gute Klebeverbindungen werden auf glatten Flächen erzielt; rauhe Oberflächen erfordern dickere Klebebänder. Problemlose Verbindungspartner sind: Metalle, hochenergetische Kunststoffe (z. B. ABS, Polycarbonat, Hart-PVC, glattes Holz, Stein und Glas). Vorsicht ist geboten bei weichgemachten Kunststoffen. Bei diesen kann der Weichmacher die Klebstoffschicht verändern, was die Festigkeit der Klebung beeinträchtigt. Für die meisten Anwendungsfälle steht das doppelseitige **TOPFORM KLEBOTOP** Spiegelklebeband zur Verfügung, jedoch sollten insbesondere bei kritischen Oberflächen (wie z. B. Polyethylen, Polypropylen, Kunststoffe mit Gleitmittelzusätzen, Pulverlacke, Gummi) entsprechende Tests vorausgehen.

Die genannten Werte sind typische oder Durchschnittswerte. Sie sind nicht für technische Spezifikationen bestimmt und gelten nicht als Beschaffenheitsgarantie. Die anwendungstechnischen Hinweise sind aufgrund unserer Praxiserfahrung und nach bestem Wissen gegeben, entbinden der Verwender aber nicht von Prüfung mit Originalsubstraten, um die Eignung der Klebebandsysteme für den beabsichtigten Einsatzzweck unter Berücksichtigung aller anwendungsrelevanten Einflüsse zu bestimmen. Unsere Anwendungstechnik steht für spezielle Fragen zur Verfügung.