

Kurzbeschreibung

Der Montage- und Folienkleber ist ein hochwertiger einkomponenten Montageklebstoff auf Hybridbasis für die flexible Verklebung von TOPForm Fensterfolien und anderen Montageklebungen.

Produkteigenschaften

- Zur Verklebung und Abdichten von TOPForm Fensterfolien
- Hohe Anfangshaftung
- schnelle Aushärtung 2-3 mm/Tag
- Für Innen- und Außenanwendungen
- Gute Spaltüberbrückung, bis zu 20 mm
- Witterungs- und alterungsbeständig
- Überstreich- und schleifbar mit wasserbasierten und synthetischen Lacksystemen
- Gute Haftung auf z.B. Holz, Metall, Keramik, Stein, Beton und auch auf leicht feuchten Untergründen verarbeitbar
- EMICODE EC 1 Plus zertifiziert
- Isocyanat-, lösungsmittel- und silikonfrei

Einsatzbereiche

Der Montage- und Folienkleber ist ein universell einsetzbarer Montageklebstoff. Hauptanwendungsgebiete sind:

- Kleben von TOPForm Fensterfolien (PVC- und EPDM Folien) auf verschiedenen Untergründen eines Baukörpers
- Für die Verklebung von Fußleisten, Sockelblechen, Holzleisten, Edelstahlblechen, Fliesen und vieles mehr
- Natursteinverklebungen im Innen und Außenbereich
- Verkleben von Profil- und Anschlussleisten an Holz-, PVC- und Metallfenstern im Innen und Außenbereich
- Für den Einsatz in Verbindung mit Nahrungsmitteln geeignet
- Geeignet für die Verklebung von Spiegeln gemäß DIN 1036-1 und PVB- Folien bei VSG-Gläsern



Eigenschaft		
Basis:	Hybrid-Polymer	
Vernetzung:	chemisch reaktiv	
Brandschutz EN 11925-2	Klasse E	
Hautbildung:	23°C/50% r.L.	10 Min.
Geruch:	nach Aushärtung geruchsneutral	
Dichte ca.	1,48 g/ml	
Farbe:	weiß	
Verarbeitungstemperatur (Luft/Untergrund):	+5°C bis +40°C	
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +100°C	
Zul. Gesamtverformung:	25 %	
Shore A Härte	DIN 53505	60
Modulus	DIN 53504	1,6 Mpa
Bruchdehnung:	DIN 53504	330%
Zugfestigkeit:	DIN 53504	2,7 Mpa
Volumensänderung:	0%	
Inhalt:	290 ml Kartuschen und 600 ml Schlauchbeutel	

Untergrundvorbereitungen

Die Fugenflanken müssen trocken, sauber, tragfähig, staub-, fett- und trennmittelfrei sein. Der Montage- und Folienkleber ist auf Untergründen wie: Holz lackiert/lasiert (auch Dispersionslacke), Holzwerkstoffen, eloxiertes Aluminium, Fliesen, Sanitärkeramik. Alle Metalle müssen vor der Klebung gereinigt und entfettet werden.

Verarbeitungshinweise

Für die Verarbeitung von Montage- und Folienkleber empfehlen wir eine handelsübliche Kartuschenpistole oder eine Druckluftpistole. Bei Druckluftverarbeitung ist, je nach Düsenquerschnitt und Verarbeitungsgeschwindigkeit, ein Druck von 1 bis 3 bar erforderlich. Durch Erhöhung von Temperatur und Luftfeuchtigkeit kann die Vernetzung und Hautbildung beschleunigt werden.

Der Klebstoff ist strangförmig (empfohlener Strangdurchmesser 6-8 mm, Abstand der Stränge ca. 10 cm) auf das zu verklebende Material oder auf den Untergrund aufzutragen (je nach Belastung der Klebung). Bei der Verklebung auf dampfdichten Untergründen wie Metall oder GFK sind die Klebstoffstränge alle 50 cm um 10 cm zu unterbrechen, um Kondensateinschlüsse zu vermeiden. Werkstücke anschließend zusammendrücken und insbesondere bei nichtsaugenden Materialien darauf achten, dass die Klebstoffstränge nicht zusammenfließen. Die Hinterlüftung ist unbedingt zu gewährleisten. Die Dicke des Klebstoffstranges muss im eingebauten Zustand >2mm betragen. Gegebenenfalls sind Abstandshalter zu verwenden. Verarbeitungstemperatur +5°C bis +40°C. Spannungsreiche oder schwere Teile – falls erforderlich – abstützen oder fixieren.

Einschränkung

Nicht geeignet für Aquarienwendungen, sowie für PE, PP, PTFE, Neopren, weiche Kunststoffe und bituminöse Untergründe. Unter bestimmten Umständen kann es zu Verfärbungen kommen, z. B. durch direkten Kontakt mit bitumenhaltigen Untergründen. Während der Verarbeitung muss eine ausreichend hohe Luftfeuchtigkeit in der Umgebung gegeben sein. Der Klebstoff ist ungeeignet für Klebungen mit einer dauerhaften Wasserbelastung. Wir empfehlen im Vorfeld Haftungsprüfungen sowie Verträglichkeiten der Materialien mit dem Klebstoff und untereinander zu prüfen.

Verpackungen

Montage- und Folienkleber

Kartuschen à 310 ml: Karton mit 12 Kartuschen

Schlauchbeutel à 310 ml: Karton mit 12 Schlauchbeuteln

Farbe

weiß

Lagerung

Der Montage- und Folienkleber ist frostgefährdet. Idealtemperatur während der Lagerung ist zwischen +5°C und +25°C. Kälteperioden nach der Aushärtung haben keinen negativen Einfluss auf das Material.

Der Montage- und Folienkleber ist in der ungeöffneten Originalverpackung 15 Monate lagerfähig.

Reinigung

Klebstoffreste sofort mit **TOPFORM** Reinigungstüchern entfernen. Nach dem Abbinden kann der Klebstoff nur noch mechanisch entfernt werden. Gegebenenfalls sind Schutzmaßnahmen einzuhalten.

ENTSORGUNGSHINWEIS

Verpackung nur restentleert zur Wiederverwertung geben. Ausgehärtete Produktreste als hausmüllähnlichen Gewerbeabfall-Baustellenabfall entsorgen. Nicht ausgehärtete Produktreste sind der Schadstoffsammlung zuzuführen.

Europäische Abfallschlüsselnummer

Montage- und Folienkleber (EAK): 080410

Zertifikate

Montage- und Folienkleber:



Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unsere Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der Vielzahl der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereichs liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Neben den Angaben in diesem Merkblatt sind auch die entsprechenden Regelwerke und Vorschriften verschiedener Organisationen und Fachverbände sowie die jeweiligen lokalen Normen für die herzustellende Leistung zu beachten.

Mit dem Erscheinen dieses Technischen Merkblatts verlieren alle vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit. Gefahrenhinweise, Sicherheitsratschläge und Transportkennzeichnungen finden Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt.